



- Płynnie przesuwany i pochylany stół
- Punkty kotwienia oprzyrządowania
- Napęd elektrohydrauliczny

ZASTOSOWANIA: demontaż i montaż baterii akumulatorów w pojazdach elektrycznych i hybrydowych a także: silników, skrzyń biegów, zbiorników paliwa, zawieszon oraz elementów podwozia

- Podwójny układ hydrauliczny
- Dwa siłowniki hydrauliczne
- Zawór przeciążeniowy
- Zawory odcinające przy przerwaniu przewodów hydraulicznych umieszczone w siłownikach
- Sterowanie napięciem bezpiecznym 24 V
- Sygnalizacja końcowej fazy opuszczania

Dzielona górna płyta – pozwala na zmniejszenie sił potrzebnych do rozdzielenia zamocowanych do stołu zespołów.

Regulacja przesunięcia i nachylenia – zestaw mechanizmów do ustawienia pozycji X Y stołu oraz jego niezależnego pochylania w dwóch płaszczyznach.

Kompleksowe zabezpieczenie – podnośnik wyposażony w zestaw wyłączników krańcowych oraz sygnalizator końcowej fazy opuszczania.

Zespół napędowy – zabudowany elektrohydrauliczny zespół napędowy zapewniający wysoki komfort pracy.

Punkty kotwienia – zestaw nagwintowanych punktów wykonanych na płycie górnej do mocowania adapterów i wsporników.

Parametr	Wartość
Udźwig	1200 kg
Wysokość minimalna	570 mm
Wysokość maksymalna	1920 mm
Szerokość platformy	1300 mm
Prześwit	140 mm
Moc silnika	0,75 kW
Zasilanie	230V / 50 Hz / 1 faza
Przesuw w osi X	50 mm
Przesuw w osi Y	50 mm
Pochylenie w osi X	do 5
Pochylenie w osi Y	do 5
Ciężar własny	370 kg
Czas podnoszenia	60 s
Czas opuszczania	40 s



Wyposażenie standard:
2 x zestaw 4 podpór regulowanych

