ITANS
ALL NEED SERVICES

INTER-TEAM®
Części samochodowe i wyposażenie warsztatów

CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI, KONSERWACJI I CZĘŚCI ZAMIENNE

AC EXPERT

PL

STACJA DO OBSŁUGI KLIMATYZACJI SAMOCHODOWYCH

INSTRUKCJA OBSŁUGI, KONSERWACJI I CZĘŚCI ZAMIENNE

1 INFORMACJE OGÓLNE 4 1.1
CEL INSTRUKCJI OBSŁUGI 4 1.2
SPOSÓB CZYTANIA I KORZYSTANIA Z INSTRUKCJI OBSŁUGI 4 1.3
PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI 4 1.4
AKTUALIZACJA INSTRUKCJI OBSŁUGI 4 1.5
ODBIORCY 4 1.6
SYMBOLE 5 2
INFORMACJE OGÓLNE 6
2.1 DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUCENTA 6
2.2 DANE IDENTYFIKACYJNE MASZYNY 6
2.3 TABLICZKA CE 6
2.4 OGÓLNE NORMY BEZPIECZEŃSTWA 7
2.5 SMARY I OLEJE - INDYWIDUALNE ŚRODKI OCHRONY I OSTRZEŻENIA 8
2.6 NORMY ZACHOWANIA PODCZAS STOSOWANIA CHŁODZIWA R134A 8
2.7 ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY 8
2.8 ŚRODKI PRZECIWPOŻAROWE 9
2.9 ŚRODKI W RAZIE PRZYPADKOWEGO WYCIEKU 9
2.10 GWARANCJA 9
2.11 OKRES WAŻNOŚCI GWARANCJI 9
3 OPIS MASZYNY 10
3.1 ZASADA DZIAŁANIA 10
3.2 ELEMENTY SKŁADOWE STANOWISKA 10
3.3 SPECYFIKACJA TECHNICZNA 11
4 DZIAŁANIE I UŻYTKOWANIE 12
4.1 OPIS DZIAŁANIA MASZYNY 12
4.2 CYKLE MASZYNY 12
4.2 DOZWOLONE I NIEDOZWOLONE ZASTOSOWANIE 12
4.3 STANOWISKA PRACY OPERATORÓW 12
5 MONTAŻ 13
5.1 ODBIÓR I KONTROLA 13
5.2 ODDANIE DO UŻYTKU STANOWISKA 13
6 UŻYTKOWANIE STANOWISKA 16
6.1 PRACA W TRYBIE AUTOMATYCZNYM 16
6.2 BAZA DANYCH STANOWISKA 17
6.3 BAZA DANYCH UŻYTKOWNIKA 18
6.4 FUNKCJONOWANIE RĘCZNE 19
6.4.1 REGENERACJA 19
6.4.2 OPRÓŻNIANIE 20
6.4.3 OLEJ 20
6.4.5 GAZ 21
6.5. FILTRY 22
6.7 HYBRYDY 22
6.8 USTAWIANIE STANOWISKA 23
6.8.1 DATA – JĘZYK 23
6.9 SCHEMAT PRZEPŁYWU 24
6.11 NIEPRAWIDŁOWOŚCI I ICH USUWANIE 25
7 KONSERWACJA 26
7.1 CHARAKTER I CZĘSTOTLIWOŚĆ KONTROLI I KONSERWACJI 26
7.2 OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA ZE ZUŻYTYM OLEJEM 26
7.3 WYMIANA ROLKI Z PAPIEREM DO DRUKARKI 26
8 INSTRUKCJE DODATKOWE 26
8.1 ODŁĄCZENIE MASZYNY I WYCOFANIE Z EKSPLOATACJI 26
9 CZĘŚCI ZAMIENNE 27
9.1 WYMAGANIA OGÓLNE 27
9.2 FORMULARZ ZAMÓWIENIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH 27
9.3 LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH 29
10 SCHEMAT ELEKTRYCZNY 31
11 PROGRAM SERWISOWY 32

1 INFORMACJE OGÓLNE

1.1 CEL INSTRUKCJI OBSŁUGI

Niniejsza instrukcja użytkowania i konserwacji zawiera dane dotyczące wydajności, właściwości technicznych, metod użytkowania i konserwacji.
Zalecamy użytkownikowi uważne przeczytanie instrukcji i przestrzeganie zawartych w niej norm i procedur, dostarczają bowiem ważnych wskazówek w zakresie bezpiecznej obsługi.
Pozwoli to na optymalizację działania, wydłużenie żywotności maszyny i pracę w bezpiecznych warunkach.
Nieprzestrzeganie sugerowanych norm może skutkować niewłaściwym działaniem, nieprawidłowościami lub uszkodzeniami; maszyna musi więc być używana w przewidzianym celu.
Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia, wypadki lub różne niedogodności wynikające z nieprzestrzegania (lub, w każdym przypadku, braku zastosowania) zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. To samo dotyczy modyfikacji, zmian i/lub instalacji akcesoriów nieuzgodnionych z producentem.

1.2 SPOSÓB CZYTANIA I KORZYSTANIA Z INSTRUKCJI OBSŁUGI

Maszyna została zbudowana zgodnie z normami wspólnotowymi dotyczącymi wolnego obrotu produktów przemysłowych w krajach Wspólnoty Europejskiej (patrz Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE).
Maszyna dostarczana jest wraz z kompletną dokumentacją.
Instrukcja obsługi, konserwacji i części zamiennych jest jej integralną częścią i zawiera wszystkie informacje niezbędne do prawidłowego działania maszyny, ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa personelu.

1.3 PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI

Niniejsza broszura stanowi integralną część urządzenia i dlatego musi być starannie przechowywana w celu późniejszego wykorzystania.
1) Zaleca się ostrożność podczas korzystania z instrukcji, aby nie uszkodzić jej zawartości ani nie pogorszyć jej stanu.
2) Nie wyrywać kartek, nie nanosić swoich uwag.
3) Przechowywać instrukcję w miejscu zabezpieczonym przez nadmiernym ciepłem i wilgocią.
4) Instrukcja obsługi musi być przechowywana w pobliżu maszyny, tak aby można było z niej skorzystać w każdej sytuacji.
5) Miejsce przechowywania instrukcji musi być znane przez operatorów i widoczne dla nich.
6) Po zakończeniu korzystania, odłożyć instrukcję na miejsce.
7) Przechowywać instrukcję przez cały okres używania maszyny i ewentualnie przekazać kolejnemu użytkownikowi w razie jej odsprzedania.

1.4 AKTUALIZACJA INSTRUKCJI OBSŁUGI

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian, uzupełnień lub ulepszeń samej instrukcji, co nie jest powodem do uznania tej publikacji za nieodpowiednią.

1.5 ODBIORCY

Niniejsza publikacja jest adresowana do odpowiednio wykwalifikowanego i przeszkolonego personelu technicznego.
Tylko wykwalifikowany personel posiada niezbędną wiedzę techniczną, aby poprawnie interpretować i konkretnie stosować przepisy bezpieczeństwa i ostrzeżenia zawarte w tego typu dokumentacji.
Znajomość i prawidłowe stosowanie przepisów bezpieczeństwa i ostrzeżeń są warunkiem wstępnym bezpiecznej instalacji i rozruchu, a także bezpieczeństwa podczas obsługi i konserwacji opisanego produktu.
„Wykwalifikowany personel" oznacza osoby, które ze względu na swoje wykształcenie, doświadczenie, wiedzę, a także znajomość odpowiednich norm, zaleceń, środków zapobiegania wypadkom i warunków obsługi, uzyskały zezwolenie inspektora bezpieczeństwa odpowiedzialnego za maszyny do wykonywania wszelkich niezbędnych czynności, a tym samym do rozpoznawania i unikania ewentualnego zagrożenia.

1.6 SYMBOLE

Teksty wytłuszczone, poprzedzone poniższym symbolem zawierają bardzo istotne informacje/zalecenia w zakresie właściwego funkcjonowania maszyny. Nieprzestrzeganie ich grozi:
- utratą gwarancji kontraktowej;
- uchylenie odpowiedzialności **Producenta.**

Teksty wytłuszczone, poprzedzone poniższym symbolem zawierają bardzo istotne zalecenia w zakresie zachowania operatorów w celu zapewnienia bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie ich grozi:
- zagrożeniem bezpieczeństwa pracowników;
- uchylenie odpowiedzialności **Producenta.**

Wytłuszczony druk poprzedzony tym symbolem, oznacza potencjalne zagrożenie oraz istotne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa operatora. Nieprzestrzeganie ich grozi:
- zagrożeniem bezpieczeństwa pracowników;
- uchylenie odpowiedzialności **Producenta.**

2 INFORMACJE OGÓLNE

2.1 DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUCENTA

Wyprodukowano dla InterTeam Sp. z o.o.
Via Brunelleschi 12, 42124 Cadè (RE) Włochy
Tel: +39 0522 9431 -Fax: +39 0522 941979

2.2 DANE IDENTYFIKACYJNE MASZYNY

Urządzenie zostało zbudowane zgodnie z aktualnie obowiązującą na terenie Unii Europejskiej Dyrektywą maszynową 2006/42/WE. Na maszynie znajduje się tabliczka z symbolem CE oraz odpowiednie dane identyfikacyjne produktu. Podczas zamawiania części zamiennych bądź zapytań o pomoc techniczną należy posługiwać się numerem seryjnym urządzenia.
Dbać o czytelność danych zamieszczonych na tablice znamionowej i od czasu do czasu czyścić ją.
Jeśli dojdzie do uszkodzenia tabliczki znamionowej lub jej czytelności, zalecamy skontaktowanie się ze sprzedawcą w sprawie dostarczenia nowej, podając dane z niniejszej instrukcji lub z oryginalnej tabliczki znamionowej i zastąpienie nią uszkodzonej tabliczki.

2.3 TABLICZKA CE

INTER-TEAM
Części samochodowe i wyposażenie warsztatów

INTER-TEAM Sp.z o.o.
ul. Białołęcka 233
03-253 Warszawa

CE

STACJA DO KLIMATYZACJI

TYP MASZYNY: **AC EXPERT**	
ROK BUDOWY: **2019**	NR MASZYNY:
NAPIĘCIE ZAS. **L/N/PE/230V**	MOC MASZYNY: **800 W**
CZYNNIK: **R134A**	MASA WŁASNA: **70 KG**
Kraj pochodzenia: **WŁOCHY**	

ART: Model maszyny

V/Hz: Napięcie i częstotliwość

S/N: Numer seryjny maszyny

Rok: Rok produkcji maszyny

2.4 OGÓLNE NORMY BEZPIECZEŃSTWA

→ Oprócz norm wymienionych poniżej, osoba odpowiedzialna za instalację musi przestrzegać przepisów BHP personelu obowiązujących w miejscach pracy (dyrektywa 2006/42/WE).

(!) Zawsze przestrzegać norm bezpieczeństwa i instrukcji zawartych w niniejszej instrukcji.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki niepoprawnej obsługi dostarczonej maszyny i sprzętu.

(!) **Jednostka nie może pracować z czynnikiem chłodniczym innym niż ten, do pracy z którym została zaprojektowana.**

(!) **Zewnętrzne zagrożenie pożarem musi być wyeliminowane za pomocą odpowiednich urządzeń ppoż.**

(!) Urządzenie musi być używane przez wykwalifikowany personel i może być używane prawidłowo po przeczytaniu niniejszej instrukcji, która zawiera również podstawowe zasady BHP wymienione poniżej:

- Nosić rękawice ochronne.
- Nie narażać maszyny na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i deszczu.
- Używać maszyny jedynie w pomieszczeniach z wymuszoną wentylacją, które mają co najmniej jedną wymianę powietrza co 24 godziny.
- Przed każdą czynnością sprawdzić w instrukcji obsługi i konserwacji pojazdu, typ czynnika chłodniczego używanego przez układ klimatyzacji.
- Nie palić w pobliżu maszyny i podczas wykonywania prac.
- Nie używać maszyny w pomieszczeniach niezabezpieczonych przed wyładowaniami atmosferycznymi.

Aparatura jest sklasyfikowana jako: Grupa II kategoria 3G II B T3 i musi być używana w miejscach o klasyfikacji 2. Warunki środowiskowe, w których można używać maszyny są następujące:

- ciśnienie od 80 kPa (0,8 bar) do 110 kPa (1,1 bar);
- temperatura od 0° C do + 40° C;
- Powietrze z normalną zawartością tlenu, zazwyczaj 21 % v/v.

(!) Urządzenie nie może być używane w miejscach zagrożonych wybuchem i/lub pożarem, sklasyfikowanych w następujące strefy:

1. strefa 0 – 20 / 1 – 21;
2. maksymalne temperatury użytkowe T4, T5 i T6.

Przechowywanie maszyny: jeśli maszyna nie jest używana, musi być przechowywana w niżej opisanym miejscu:

1. w pomieszczeniach z wymuszoną wentylacją, które mają co najmniej jedną wymianę powietrza co 24 godziny.
2. w pomieszczeniach nie może być żadnych źródeł zapłonu, takich jak źródła ciepła, otwarty ogień, iskry mechaniczne, urządzenia elektryczne, rozproszone prądy elektryczne i korozja katodowa (sprawdzić, czy system dystrybucji energii elektrycznej jest zgodny z obowiązującymi przepisami); elektryczność statyczna (sprawdzić uziemienie systemu dystrybucji energii elektrycznej w zakładzie).

- Używać maszynę z dala od źródeł ciepła, otwartego ognia i/lub źródeł iskrzenia.
- Zawsze upewnić się, że po wyłączeniu silnika kluczyk pojazdu jest ustawiony w pozycji wyłączonej (OFF).
- Zawsze łączyć przewód z szybkozłączkę koloru CZERWONEGO urządzenia na wysokociśnieniowym odgałęzieniu układu klimatyzacji.
- Zawsze łączyć przewód z szybkozłączkę koloru NIEBIESKIEGO urządzenia na niskociśnieniowym odgałęzieniu układu klimatyzacji.
- Trzymać z dala od ruchomych lub obracających się części lub elementów (wentylator chłodzący, alternator itp.) rury przyłączeniowe.
- Trzymać z dala od gorących części lub elementów (przewody odprowadzające silnika, grzejnika itp.) rury przyłączeniowe.
- Instalację klimatyzacji napełniać czynnikiem chłodniczym o jakości, zalecanej przez producenta. Nie lekceważyć zalecanej jakości czynnika chłodniczego.
- Zawsze sprawdzać poziom oleju przed wykonaniem każdej czynności
- Pamiętać o dolaniu właściwej ilości oleju.
- Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy sprawdzić, czy napięcie i częstotliwość zasilania sieciowego odpowiadają wartościom podanym na tabliczce CE.

Butla musi być napełniona max do 80%, aby zachować możliwość absorbowania ewentualnych wzrostów ciśnienia.

- Nie dotykać kurków butli wewnętrznej.
- Zużyty olej z instalacji klimatyzacji i z pompy próżniowej usuwać do odpowiednich pojemników na zużyty olej.
- Wymieniać filtry w przewidzianych odstępach czasu i stosować wyłącznie filtry rekomendowane przez producenta.
- Stosować wyłącznie oleje rekomendowane przez producenta.

- Używać wyłącznie kontrastów zalecanych przez producenta.
- Nie zastępować oleju do pompy próżniowej olejem do instalacji klimatyzacji.

Nieprzestrzeganie powyższych zasad bezpieczeństwa skutkuje utratą gwarancji na maszynę.

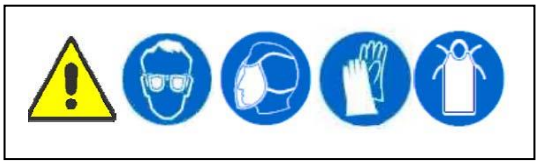
UWAGA: pary/gazy czynnika chłodniczego R134A są cięższe od powietrza i mogą zagęścić się na podłodze lub wewnątrz wgłębienia/studzienki i spowodować uduszenie z powodu zmniejszonej ilości tlenu dostępnego do oddychania.
Czynnik chłodniczy rozpada się w wysokich temperaturach uwalniając substancje toksyczne i żrące, szkodliwe dla operatora i otoczenia. Unikać wdychana czynników chłodniczych i oparów olejów. Narażenie na te substancje może skutkować podrażnieniem oczu i dróg oddechowych.

2.5 INDYWIDUALNE ŚRODKI OCHRONY I OSTRZEŻENIA

Ostrożnie obchodzić się z czynnikami chłodzącymi i urządzeniami pod ciśnieniem, mając na uwadze, że mogą być niebezpieczne dla zdrowia.

Nie zmieniać kalibracji urządzeń istotnych dla bezpieczeństwa, nie usuwać uszczelek z zaworów bezpieczeństwa i systemów sterowania. Nie używać zbiorników zewnętrznych lub innych pojemników do przechowywania, jeśli nie posiadają homologacji lub są pozbawione zaworów bezpieczeństwa. Podczas pracy, otwory napowietrzające i wentylacyjne urządzenia nie mogą być zakryte ani zamknięte

Operator musi nosić odpowiednie środki ochronne, takie jak okulary, rękawice i odpowiednia odzież robocza, bowiem kontakt z czynnikiem chłodniczym może spowodować utratę wzroku (oczy) i inne uszkodzenia fizyczne (zamarznięcie) u operatora. Unikać kontaktu ze skórą, niska temperatura wrzenia (około -26 °C dla R134A) może powodować oparzenia przez zimno.



2.6 NORMY ZACHOWANIA PODCZAS STOSOWANIA CHŁODZIWA R134A

Czynniki chłodnicze w warunkach środowiskowych są gazowe. Aby je transportować i używać muszą być sprężone do odpowiednich butli. Należy zachować szczególne środki ostrożności podczas obsługi zbiorników pod ciśnieniem. W szczególności w przypadku R134A należy zwrócić uwagę na następujące sytuacje: należy unikać wdychania oparów w bardzo wysokich stężeniach, nawet przez krótki okres, ponieważ może to spowodować utratę przytomności lub nagłą śmierć. R134A nie jest substancją łatwopalną, ale jeśli para jest wystawiona na działanie otwartego ognia lub czerwonych powierzchni grzewczych, może ulec rozkładowi termicznemu i mogą powstawać produkty kwaśne. Cierpki, ostry zapach tych produktów rozkładu jest wystarczający, aby zasygnalizować jego obecność. Dlatego należy unikać przebywania we wspomnianych warunkach. Nie ma dowodów na ryzyko związane z absorpcją R134A przez skórę, jednak ze względu na niską temperaturę wrzenia zalecamy noszenie odpowiedniej odzieży ochronnej, aby zapobiec przedostaniu się cieczy lub oparów do skóry, a zwłaszcza do oczu, gdzie mogą powodować zamarzanie płynów ocznych. Zalecamy nie usuwać zużytego czynnika chłodniczego R134A ponieważ jest to substancja wpływająca na globalne ocieplenie planety, z potencjałem tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) wynoszącym 1300.

2.7 ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

Wdychanie	Wynieść poszkodowanego ze strefy skażonej i nałożyć mu maskę do oddychania. Położyć poszkodowanego i okryć kocem. Wezwać lekarza. Wykonać sztuczne oddychanie w razie zatrzymania oddechu.
Kontakt ze skórą	W przypadku oparzeń z powodu zamarznięcia, spryskiwać wodą przez co najmniej 15 min. Nałożyć jałowy opatrunek. Wezwać lekarza.
Kontakt z oczami	Natychmiast przemyć obficie wodą przez co najmniej 15 minut
Połknięcie	Mało prawdopodobna droga narażenia
Najważniejsze objawy oraz skutki, ostre i opóźnione	Wysokie stężenie może doprowadzić do uduszenia. Objawy mogą obejmować utratę mobilności i/lub świadomości. Osoby poszkodowane mogą nie zdawać sobie sprawy z uduszenia. Niskie stężenie może wywoływać efekt narkotyczny. Objawy mogą obejmować zawroty głowy, bóle głowy, nudności i utratę koordynacji

2.8 ŚRODKI PRZECIWPOŻAROWE

Odpowiednie środki gaśnicze	Można używać wszystkich znanych środków gaśniczych.
Specjalne zagrożenia powodowane przez substancję lub mieszaninę.	Narażenie na płomienie może powodować pęknięcie lub wybuch zbiornika Niebezpieczne produkty spalania: w razie pożaru, w wyniku rozpadu termicznego, mogą powstawać następujące produkty: Tlenek węgla. Kwas fluorowodorowy. Fluorek karbonylu.
Zalecenia odnośnie gaszenia pożaru	Jeśli to możliwie, zatrzymać wyciek produktu. Koordynować działania ppoż w zależności od bliskości pożaru. Aby schłodzić zagrożone zbiorniki użyć strumieni wody z bezpiecznej pozycji. Nie wlewać wody z gaszenia pożaru do kanalizacji.
Specjalne środki ochronne dla strażaków	Na niewielkiej powierzchni stosować maski ochronne.

2.9 ŚRODKI W RAZIE PRZYPADKOWEGO WYCIEKU

Procedura w awaryjnym przypadku	Spróbować zatamować wyciek. Ewakuować obszar. Zapewnić odpowiednia wentylację.
Ostrzeżenia indywidualne i urządzenia bezpieczeństwa	Używać maski ochronnej na twarz podczas pracy w określonej strefie, jeśli nie zostało stwierdzone, że powietrze w niej nadaje się do oddychania
Środowiskowe środki ostrożności	Spróbować zatamować wyciek. Unikać wchodzenia do kanalizacji, ścieków, odpływów i obszarów, gdzie stężenie może być niebezpieczne.
Metody i materiały do zbierania i osuszania	Przewietrzyć obszar.

2.10 GWARANCJA

Warunki gwarancji są sprecyzowane w niniejszych punktach, chyba, że w potwierdzeniu zamówienia określono inaczej:

Przedmiot gwarancji

Producent gwarantuje dobrą jakość i dobrą konstrukcję zbudowanej przez siebie maszyny, zobowiązując się w określonym okresie gwarancyjnym do bezpłatnej naprawy lub wymiany części, których uszkodzenie lub przedwczesne zużycie wynika z niskiej jakości zastosowanych materiałów, wad produkcyjnych lub niedoskonałego montażu.

Gwarancja nie ma zastosowania w przypadku gdy uszkodzenie bądź przedwczesne zużycie wynikają z:

- Nieprzestrzegania instrukcji zawartych w niniejszym podręczniku obsługi i konserwacji.
- Braku lub niewłaściwie przeprowadzanej konserwacji.
- Braku lub niewłaściwego czyszczenia wszystkich elementów maszyny, które wymagają regularnego czyszczenia.
- Zaniedbywanie przez użytkownika kontroli poziomów, czyszczenia filtrów, usług dodatkowych, zasilania elektrycznego.
- Używania nieodpowiednich narzędzi w konserwacji programowej i nadprogramowej.
- Modyfikacji lub manipulacji dokonywanych przez użytkownika lub przeprowadzanych przez osoby trzecie bez wyraźnej zgody **producenta**.
- Używania nieoryginalnych części zamiennych.

2.11 OKRES WAŻNOŚCI GWARANCJI

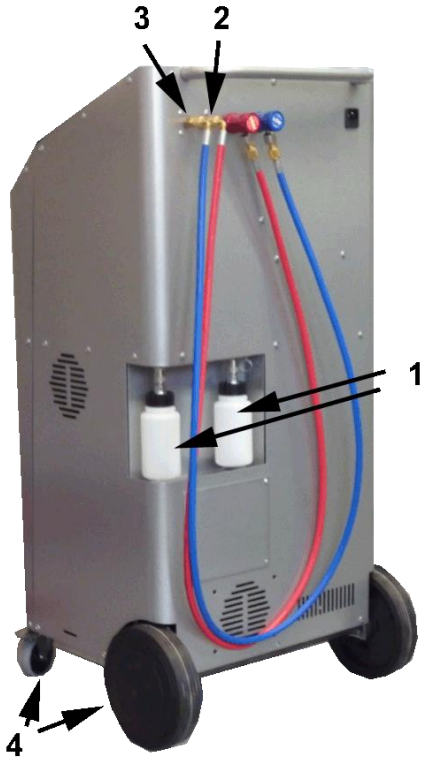
Gwarancja jest udzielana na okres 12 miesiecy od daty sprzedaży.
Uszkodzenia wynikające z wad urządzenia zostaną usunięte w terminie 14 dni na koszt dostawcy
Dostawca nie odpowiada za straty wywołane pracą na uszkodzonym urzadzeniu oraz za straty spowodowane przestojem.

3 OPIS MASZYNY

3.1 ZASADA DZIAŁANIA

Maszyna, o której mowa w niniejszej instrukcji została zaprojektowana i zbudowana do wykonywania szeregu czynności, regeneracji i recyklingu, bez uwalniania do środowiska, chłodziw znajdujących się w instalacjach klimatyzacyjnych pojazdów mechanicznych.

3.2 ELEMENTY SKŁADOWE STANOWISKA



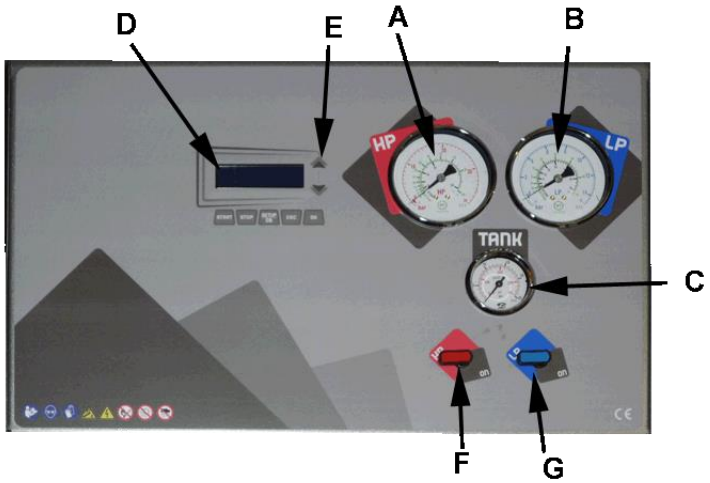
1 - ZBIORNIKI CZYSTEGO i ZUŻYTEGO OLEJU

2 - WLOT WYSOKOCIŚNIENIOWY

3 - WLOT NISKOCIŚNIENIOWY

4 - KOŁA TRANSPORTOWE

5 - ZBIORNIK NA GAZ (niewidoczny)



A - Manometr wysokociśnieniowy

B - Manometr niskociśnieniowy

C - Manometr ciśnienia w butli

D - Wyświetlacz

E - Klawiatura

F - Kurek wysokiego ciśnienia

G - Kurek niskiego ciśnienia

3.3 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Typ czynnika chłodniczego	R 134a
Wydajność pompy próżniowej	130 litry. /m
Stopień opróżnienia	$4x10^{-2}$ mbar
Moc sprężarki	1/3 CV
Butla do przechowywania czynnika chłodniczego	12 litrów
Rozdzielczość wagi czynnika chłodniczego	10 gr.
Szybkość odzysku	375 gr/min.
Zasilanie	230/50-60 Volt/Hz
Długość rur podawania	180 cm
Wymiary maszyny	40x49x113 cm
Wymiary opakowania	56x65x135 cm
Masa/Masa całkowita	72/77 Kg
Poziom hałasu	< 70 db (A)

4 DZIAŁANIE I UŻYTKOWANIE

4.1 OPIS DZIAŁANIA MASZYNY

Maszyna, o której mowa w niniejszej instrukcji została zaprojektowana i zbudowana do wykonywania szeregu czynności, regeneracji i recyklingu, bez uwalniania do środowiska, chłodziw znajdujących się w instalacjach klimatyzacyjnych pojazdów mechanicznych.
Maszyna usuwa również wilgoć z układu klimatyzacji i różne osady zawarte w oleju; dzięki obecności parownika / separatora, w który jest wyposażona, można usuwać z czynnika chłodniczego odzyskanego z instalacji klimatyzacji olej i inne zanieczyszczenia a następnie przekazywać je do specjalnego pojemnika. Płyn, doskonale przetworzony, jest następnie filtrowany i oddawany do zbiornika w samochodzie. Maszyna jest w stanie wykonać również testy działania i szczelności instalacji klimatyzacji.

4.2 CYKLE MASZYNY

1) ODZYSK

- Sprężarka regeneruje gaz aż do całkowitego opróżnienia pojazdu.
- Stosowana jest 4 minutowa przerwa na ewentualne rozpuszczenie lodu, który może powstawać w instalacji pojazdu; po zakończeniu przerwy jeśli nie pojawi się wzrost ciśnienia, proces jest kontynuowany, w przeciwnym razie rozpoczyna się ponownie od odzyskiwania gazu.
- Przerwa 60 sek. na regenerację zużytego oleju.

2) PRÓŻNIA

- Włącza się pompa próżniowa.
- Do czyszczenia instalacji należy utrzymać próżnię przez czas wystarczający do całkowitego osuszenia (normalnie wynosi on 30 min.)

3) PODANIE CZYSTEGO OLEJU

- Do instalacji wprowadza się świeży olej.
- W normalnych warunkach podaje się co najmniej 20 g oleju, jeśli natomiast odzyskany olej występuje w większej ilości, maszyna automatycznie zaopatrzy w niezbędną ilość oleju.
- W trakcie tej fazy, wyświetlacz pokazuje ilość oleju, wprowadzanego do instalacji.

4) NAPEŁNIANIE GAZEM

- Do instalacji pojazdu wprowadzany jest gaz.
- Stanowisko automatycznie oblicza gaz, jaki może pozostać wewnątrz przewodów ładowania, dlatego należy ustawić dokładną ilość, niezbędną dla pojazdu.

5) PŁUKANIE

- Płukanie jest automatycznie proponowane w cyklu automatycznym.
- Wystarczy ustawić liczbę płukań a maszyna automatycznie wykona poszczególne cykle.

4.2 DOZWOLONE I NIEDOZWOLONE ZASTOSOWANIE

Omawiana maszyna została zaprojektowana i zbudowana do użycia, opisanego powyżej. Nie używać maszyny do innych celów, niż przewidziane i przedstawione w instrukcji.

Zabrania się:

- Używania maszyny z gazem chłodniczym innym niż podany na tabliczce identyfikacyjnej.
- Jakiegokolwiek zmieniania zasady działania maszyny, przez domontowanie lub wymontowanie niektórych podzespołów.
- Używania maszyny w środowisku wybuchowym i/lub zagrożonym pożarem.
- Podłączania maszyny do innych źródeł energii niż przewidziane przez producenta
- Używania urządzeń handlowych do innych celów, niż przewidziane przez producenta;

UWAGA Obowiązkiem pracodawcy (lub kierownika do spraw bezpieczeństwa pracy w zakładzie) jest czuwanie, aby urządzenie nie było używane w niewłaściwy sposób, narażając na niebezpieczeństwo zdrowie pracowników i osób narażonych. Obowiązkiem pracownika jest poinformowanie pracodawcy (lub kierownika do spraw bezpieczeństwa pracy w zakładzie) czy istnieje niebezpieczeństwo niewłaściwej obsługi urządzenia, z racji, że pracownik jako osoba przeszkolona jest odpowiedzialny za sposób używania maszyny.

4.3 NADZÓR OPERATORA

Maszyna została zaprojektowana do niezależnej pracy. Obecność operatora jest przewidziana tylko przy podłączaniu i odłączaniu maszyny od pojazdu oraz podczas uruchamiania cyklu.
Demontaż osłony i dostęp do wnętrza maszyny jest przewidziany tylko podczas konserwacji i czyszczenia.

5 PRZYGOTOWANIE DO PRACY

5.1 SPRAWDZENIE KOMPLETACJI

Po opuszczeniu zakładu **Sprzedawcy** przez maszynę, każde jej uszkodzenie będzie przypisane przewoźnikowi, bądź kurierowi bądź transportowi nabywcy, chyba, że inne warunki zostaną określone w Potwierdzeniu Zamówienia.

W razie uszkodzenia maszyny, prosimy o jak najszybsze poinformowanie o tym fakcie **Sprzedawcę**.

W chwili otrzymania maszyny należy sprawdzić:

- Zgodność zawartości opakowania z listem przewozowym (Packing List).
- Kompletność opakowania, tak aby ewentualne uszkodzenia mogły być przypisane przewoźnikowi.
- Ewentualne uszkodzenia maszyny spowodowane niewłaściwym sposobem transportowania przez przewoźnika.

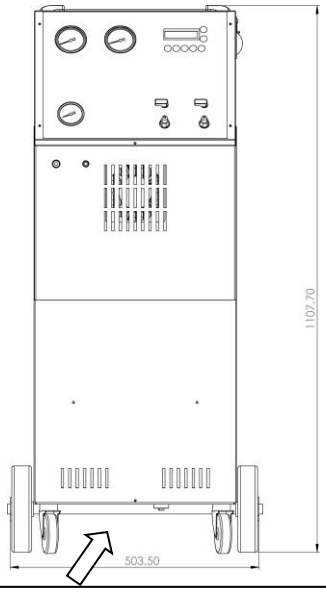
Zawartość opakowania:

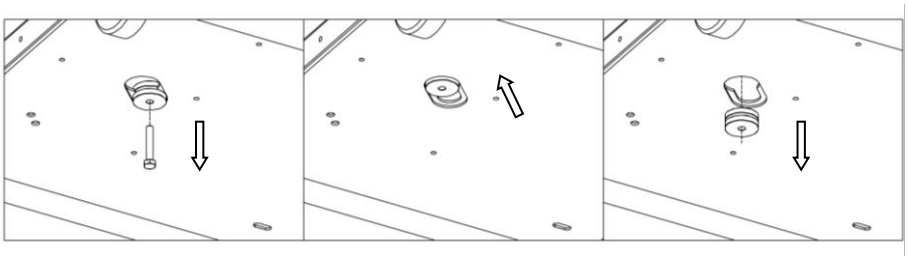
- 1 stacja obsługowa
- 1 niebieska rura niskociśnieniowa L=180 cm
- 1 czerwona rura wysokociśnieniowa L=180 cm
- 1 niebieski kran z szybkozłączką do niskiego ciśnienia
- 1 czerwony kran z szybkozłączką do wysokiego ciśnienia
- 1 kabel zasilający

5.2 PIERWSZE URUCHOMENIE

Dostarczana maszyna jest całkowicie zmontowana i sprawdzona. Przed rozpoczęciem używania należy przygotować stanowisko:

1) Odblokować wagę czynnika chłodniczego





Można odblokować wagę w dolnej części maszyny bez demontowania osłony. Kluczem 10 odkręcić śrubę przekładki dystansowej blokowania wagi i wyjąć ją.

Wysunąć wzdłuż prowadnic przekładkę dystansową blokowania wagi

Wyjąć przekładkę dystansową.

Przechować oba elementy blokujące, na wypadek późniejszego przewożenia maszyny samochodem.

! Aby uniknąć nienaprawialnych uszkodzeń wagi, należy bezwzględnie zablokować ją w razie konieczności przetransportowania jej samochodem.

Aby zablokować wagę należy wykonać poniższe czynności.
- Umieścić przekładkę dystansową
- Dokręcić śrubę przekładki dystansowej blokowania wagi.

2) Napełnianie zbiornika świeżym olejem

- Odłączyć zbiornik z podziałką.
- Odkręcić korek zbiornika.
- Napełnić zbiornik olejem.
- Zamknąć zbiornik upewniwszy się, że korek jest dobrze włożony, aby nie doszło do ewentualnego dostania się powietrza.
- Ustawić zbiornik w pozycji początkowej.
- Poziom oleju w zbiorniku nie może nigdy sięgać pływaka.

Stosować tylko zalecany olej

3) Włożyć wtyczkę zasilania elektrycznego i nacisnąć biały wyłącznik główny znajdujący się na pulpicie sterowania.

4) Napełnianie zbiornika GAZU

Niewielka ilość czynnika chłodniczego została załadowana do zbiornika aby przeprowadzić testy maszyny,ale nie jest to wystarczające do pełnowydajnościowej pracy, dlatego po włączeniu maszyny na wyświetlaczu pojawi się napis „BRAK GAZ”: ilość gazu jest niewystarczająca:

```
        AUTO
BRAK GAZ      00g
```

Aby dodać gaz do zbiornika załadunkowego należy wykonać następujące czynności:

- Podłączyć maszynę za pomocą przewodu wysokociśnieniowego (czerwonego) do butli z tym samym typem czynnika chłodniczego, następnie odwrócić butlę do góry nogami jeśli nie jest wyposażona w wewnętrzny przewód czerpny , aby gaz szybciej przelewał się.

- Użyć przycisku ↓ aż pojawi się ZBIORNIK, a następnie nacisnąć OK.

```
        RECZNY
BRAK GAZ     00g
```

```
        ZBIORNIK
BRAK GAZ       0g
```

- Wprowadzić odpowiednią ilość gazu, jaką chce się wprowadzić do urządzenia, używając strzałek ↓ ↑ .

```
        ZBIORNIK
GAZ        4000g
```

- Otworzyć kurek wysokiego ciśnienia znajdujący się na pulpicie sterowania i nacisnąć OK.
- W fazie odzysku, na wyświetlaczu pojawi się waga wprowadzanego gazu.
- Po osiągnięciu wartości o 500 g mniejszej od ustawionej ilości, urządzenie zatrzymuje się a na wyświetlaczu pojawia się „ZAMKNIJ ZBIORNIK”.

- Zamknąć kurki butli zewnętrznej i zatwierdzić klawiszem OK, poczekać, aż urządzenie automatycznie zakończy cykl.

Maszyna jest wyposażona w urządzenie kontrolujące ciśnienie w zbiorniku załadunkowym; w fazie odzysku może dojść do przekroczenia maksymalnego progu, wówczas maszyna automatycznie zatrzyma się pokazując na wyświetlaczu komunikat „ WYS.CISN.”. W takim przypadku należy poczekać, aż ciśnienie samo obniży się.

6 UŻYTKOWANIE URZĄDZENIA

6.1 PRACA W TRYBIE AUTOMATYCZNYM

Po przeprowadzeniu czynności związanych z uruchomieniem, stacja jest gotowa do pracy.

- Podłączyć urzadzenie, z zamkniętymi kurkami, do pojazdu wykorzystując do tego celu dołączone elastyczne przewody.
- Podłączyć przewód NIEBIESKI do obwodu niskiego ciśnienia a CZERWONY do obwodu wysokiego ciśnienia, następnie otworzyć kurki znajdujące się na przewodach i na urządzeniu.
- Włączyć urządzenia i poczekać, aż wyświetli się strona główna.

```
        AUTO
GOTOWA  5000g
```

- Nacisnąć przycisk OK i uruchomić cykl automatyczny.

```
PLUKANIE
NU        0
```

Parametry mogą być zmienione za pomocą strzałek i zatwierdzone klawiszem OK.

PLUKANIE= ILOŚĆ CYKLI PŁUKANIA DO WYKONANIA
PROZNIA= CZAS FAZY PRÓŻNI
OLEJ= ILOŚĆ OLEJU DO WPROWADZENIA DO OBWODU

```
GAZ       300g
```

GAZ= ILOŚĆ GAZU DO WPROWADZENIA DO OBWODU (Dokładna ilość jest podana na tabliczce w komorze silnika). Wybór ilości w trybie ręcznym lub za pomocą przycisku setup/DB (patrz par. 6.2)
>START< = URUCHAMIANIE PROCEDURY
Nacisnąć START aby rozpocząć.

6.2 BAZA DANYCH

Urządzenie jest wyposażone w bazę danych.
Aby uzyskać do niej dostęp, wystarczy nacisnąć klawisz setup/DB, znajdujący się na klawiaturze panelu sterowania, **aby zażądać informacji o wymaganej ilości gazu.**

```
ALFA    ROMEO
```

W górnej części wyświetlacza pojawi się marka pojazdu, strzałkami wybrać wymaganą markę i zatwierdzić klawiszem OK.

```
ALFA  ROMEO      1
147        01/14
```

Pod marką pojazdu pojawi się model pojazdu i okres produkcji, wybrać wymagany okres z użyciem strzałek ↓ i ↑, sprawdzić zgodność ilości GAZU i nacisnąć OK.

6.3 BAZA DANYCH UŻYTKOWNIKA

NIEPRZEWIDZIANA

6.4 TRYB RĘCZNY

Tryb ręczny urządzenia pozwala na wykonanie pojedynczych cykli. Na wyświetlaczu nacisnąć strzałkę ↓.

```
        RECZNY
GOTOWA        3000g
```

Nacisnąć OK.
Wybrać za pomocą strzałek ↓ ↑ cykl do wykonania i zatwierdzić klawiszem OK.

6.4.1 ODZYSK

Z użyciem tej funkcji maszyna odzyskuje gaz i olej.

```
PRACA      ODZYSK
  50g        2530mb
```

Początkowo urządzenie wykona odzysk gazu aż do całkowitego opróżnienia pojazdu, następnie wykonuje 4 minutową przerwę aby umożliwić odparowanie ewentualnego gazu znajdującego się w instalacji.

```
PRACA      ODZYSK
3:50         -10mb
```

Po upływie 4 minut, jeśli nie pojawi się wzrost ciśnienia, stanowisko wykona próżnię, w przeciwnym razie ponownie wykonywany jest odzysk gazu.

```
ODZYSK
OLEJ         0g
```

Oddzielenie oleju wykonywane jest w fazie próżni.

6.4.2 PRÓZNIA

Dzięki tej funkcji urzadzenie wytwarza próżnię i usuwa wilgoć z instalacji klimatyzacji pojazdu.

```
PROZNIA
PROZNIA      30m
```

Domyślny czas jest ustawiony na 30 minut, aby go zmienić należy użyć strzałek ↓ ↑.

Nacisnąć OK aby rozpocząć cykl próżni.

```
PRACA        PROZNIA
28:30           75%
```

-

Stanowisko podczas cyklu wskazuje procent opróżnienia instalacji klimatyzacyjnej i czas pozostały do zakończenia operacji.
Po zakończeniu cyklu urządzenie przeprowadzi 3 minutową diagnostykę szczelności.

```
PRACA      DIAGNOZA
2:42          00mb
```

6.4.3 OLEJ

Dzięki tej funkcji można ręcznie załadować olej do instalacji klimatyzacyjnej pojazdu.

```
LADUJ        OLEJ
OLEJ           20g
```

Domyślna ilość jest ustawiona na 20 gram, aby ją zmienić należy użyć strzałek ↓ ↑.

Nacisnąć OK aby rozpocząć cykl ładowania oleju.

```
LADUJ        OLEJ
               3
```

W fazie ładowania, wyświetlacz będzie pokazywał wlewany olej.

6.4.5 GAZ

Dzięki tej funkcji można ręcznie załadować gaz do instalacji klimatyzacyjnej pojazdu.

```
LADUJ      GAZ
GAZ        300g
```

Wprowadzić wymaganą ilość gazu (sprawdzić ją na tabliczce znamionowej na obudowie silnika) za pomocą strzałek.

```
LADUJ      GAZ
GAZ        500g
```

Naciśnięcie OK rozpocznie cykl ładowania gazu. Wyświetlacz pokaże ilość gazu wprowadzonego do instalacji.

```
LADUJ      GAZ
GAZ         30g
```

6.5. FILTRY

Dzięki tej funkcji wykonuje się opróżnianie filtrów urządzenia, aby móc przystąpić do ich wymiany. Wybrać MENU a następnie FILTRY aby uruchomić funkcję:

```
PRACA      ODZYSK
10g        800mb
```

Na koniec operacji wymienić filtry poz. F0464.

6.7 HYBRYDA

Dzięki tej funkcji przygotowuje się stację do używania z pojazdami hybrydowymi i elektrycznymi:

```
HYBRYDA
CZEKAJ     900mb
```

```
HYBRYDA
CZEKAJ     - 0:50
```

Nastepuje oczyszczenie wewnetrznej instalacji. Po zakończeniu funkcji zainstalować pojemnik z olejem przeznaczonym do samochodów hybrydowych

6.8 USTAWIENIA

Nacisnąć klawisz setup/DB aby wejść do sekcji ustawień urządznia:

```
HASLO    _
```

W zależności od typu wpisywanego hasła, uzyskujemy dostęp do określonej sekcji ustawień:

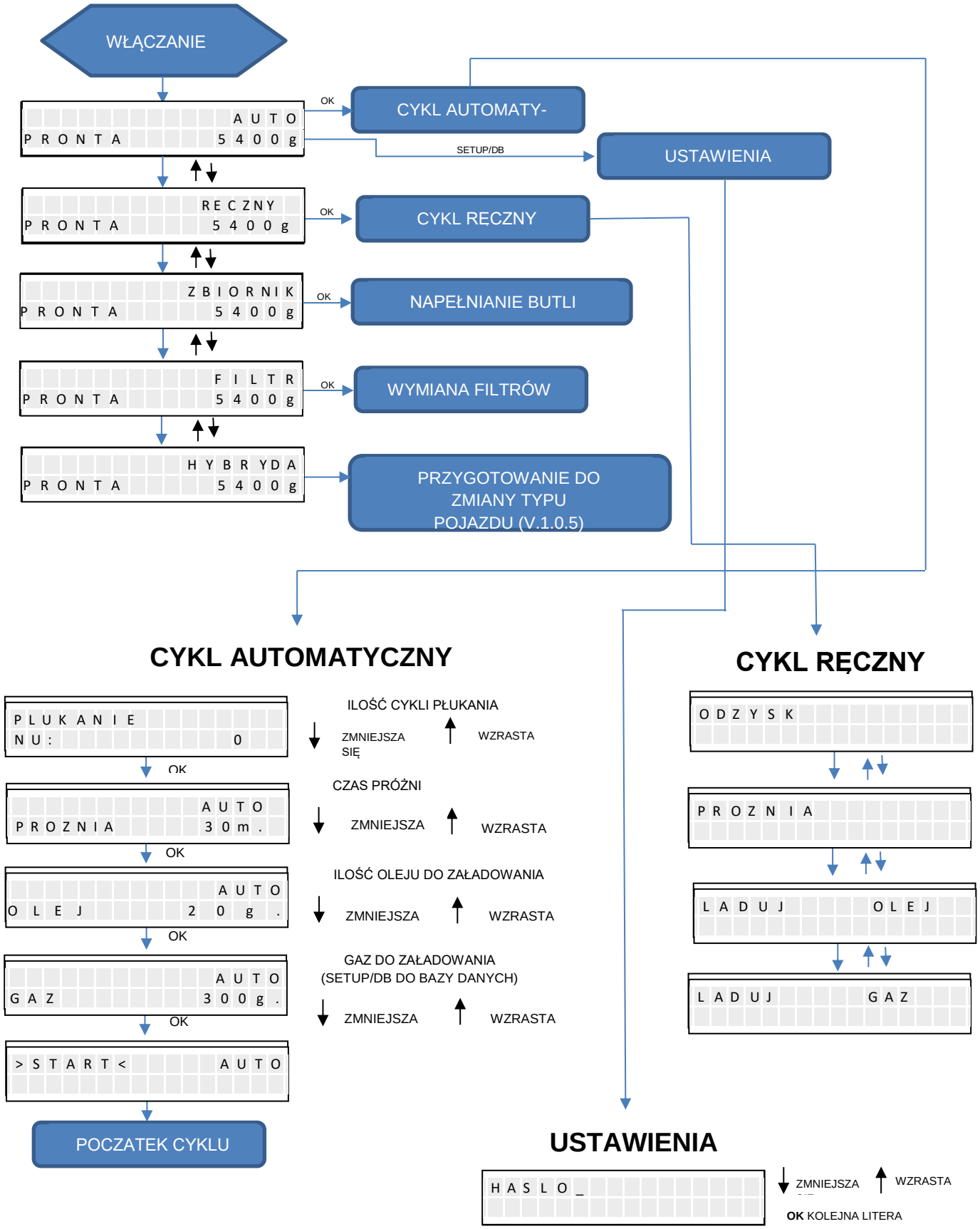
0000: DATA - JĘZYK
2214: NAGŁÓWEK - OPERATOR

6.8.1 DATA – JĘZYK

Ta funkcja ustawia datę i godzinę oraz język użytkowy. Wybrać pole do zmiany za pomocą strzałek i nacisnąć OK.

```
HASLO        0000
JEZYK
```

6.9 SCHEMAT PROGRAMU



6.10 KOMUNIKATY ALARMOWE

Podczas funkcjonowania mogą pojawić się na wyświetlaczu komunikaty alarmowe:

ALARM	PRZYCZYNA - ROZWIĄZANIE
NIESZCZ.	Instalacja klimatyzacji pojazdu może być nieszczelna.
PELN. ZB.	Zbiornik gazu osiągnął maksymalny poziom
WYS. CISN	Zbiornik osiągnął maksymalnie dopuszczalne ciśnienie
BRAK GAZ	Zbiornik nie ma wystarczającej ilości gazu, aby zagwarantować regularny załadunek (min. 2 kg)
MEM FULL	Pamięć cykli jest zapełniona i musi być usunięta
SERWIS	Stanowisko wymaga konserwacji. Skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym..

6.11 NIEPRAWIDŁOWOŚCI I ICH USUWANIE

Wyszukiwanie usterek i ewentualne ingerencje naprawcze wymagają przestrzegania WSZYSTKICH ZALECEŃ W ZAKRESIE BHP podanych w rozdziale 2.

PROBLEM	ROZWIĄZANIE
Problemy ogólne	
Maszyna nie działa, wyłącznik główny nie podświetla się	Sprawdzić czy w gnieździe zasilającym jest napięcie Sprawdzić przewód zasilający
	Wymienić biały wyłącznik
Po włączeniu podświetla się tylko biały wyłącznik, wyświetlacz pozostaje wyłączony	Wymienić biały wyłącznik
	Wymienić kartę wyświetlacza *
	Wymienić kartę przekaźnika *
	Wymienić kartę CPU *
Maszyna pracuje ale nie przyjmuje żadnej komendy z klawiatury	Wymienić kartę wyświetlacza *
	Wymienić przewód połączeniowy wyświetlacza *
	Wymienić kartę CPU *
Problemy z ważeniem	
Po włączeniu nie pokazuje się waga gazu, nawet wtedy gdy jest	Sprawdzić czy coś nie przeszkadza wadze gazu
	Wymienić kartę CPU *
Podczas odzysku nie pokazuje wagi gazu	Sprawdzić czy coś nie przeszkadza wadze gazu
	Sprawdzić otwieranie kurków
Problem z wyświetlaniem	
Wyświetlacz pokazuje niekompletne cyfry	Wymienić kartę wyświetlacza *
Problemy z działaniem	
Po uruchomieniu odzysku i natychmiast przechodzi do fazy próżni	Wymienić kartę CPU *
Uruchamia się odzysk, ale gaz nie jest odzyskiwany	Wymienić kartę CPU *
	Wymienić kartę przekaźnika *
	Sprawdzić otwieranie kurków
	Wymienić elektrozawór WLOTOWY *
	Wymienić sprężarkę *
Faza reintegracji pobiera dużo więcej oleju niż jest to ustawione	Sprawdzić czy coś nie przeszkadza wadze oleju
	Wymienić elektrozawór REINTEGRACJI *
Faza próżni nie wykonuje podciśnienia	Wymienić kartę CPU *
	Wymienić kartę przekaźnika *
	Wymienić pompę próżniową *
	Wymienić elektrozawór opróżniania *

*** SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DZIAŁEM SERWISOWYM PRODUCENTA**

7 KONSERWACJA

WSZYSTKIE CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE MUSZĄ BYĆ WYKONYWANE PRZY WYŁĄCZONEJ MASZYNIE.

7.1 ZAKRES I CZĘSTOTLIWOŚĆ KONTROLI I KONSERWACJI

W celu utrzymania pełnej wydajności maszyny, należy przestrzegać podanych terminów konserwacji.

NIEPRZESTRZEGANIE TEGO WYMOGU ZWALNIA PRODUCENTA Z WSZELKIEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI W ASPEKCIE UDZIELONEJ GWARANCJI.

PO 1 TYGODNIU od rozruchu należy sprawdzić:
- Poprawność dokręcenia śrub;
- Poprawność dokręcenia przewodów
- Poziom oleju w pompie próżniowej

CO 6 MIESIĘCY LUB PO KOMUNIKACIE SERWISOWYM sprawdzić:
- Poprawność dokręcenia śrub;
- Poprawność dokręcenia przewodów;
- Kompletność przewodów przyłączeniowych;
- Poziom oleju w pompie próżniowej
- Wymienić filtry odwadniaczy;
- Sprawdzić wytarowanie wagi;
- Sprawdzić szczelność;

UWAGA! Odzyskany olej nie może być usuwany do środowiska; jest to odpad specjalny i jako taki ma być usuwany zgodnie z obowiązującymi normami.

UWAGA! **Filtr nie może być wyrzucany do środowiska; jest to odpad specjalny i jako taki ma być usuwany zgodnie z obowiązującymi normami.**

7.2 OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKA ZE ZUŻYTYM OLEJEM

Kiedy poziom oleju przekracza 200 ml należy opróżnić zbiornik ze zużytym olejem. Ostrożnie odłączyć zbiornik ze zużytym olejem bez naciskania na wagę. Odkręcić zbiornik, utrzymując nieruchomo korek i opróżnić zbiornik do pojemnika na zużyty olej. Przykręcić zbiornik utrzymując w dalszym ciągu nieruchomy korek i umieścić go ostrożnie w łożu bez naciskania na wagę. **N.B.** Aby uniknąć uszkodzenia wagi oleju nie naciskać na nią ani do góry ani do dołu.

7.3 WYMIANA ROLKI Z PAPIEREM DO DRUKARKI

Używać papieru termicznego o następujących parametrach:
Szerokość papieru 58 mm
Maksymalna średnica rolki 50 mm.

8 INSTRUKCJE DODATKOWE

8.1 ZŁOMOWANIE MASZYNY I WYCOFANIE Z EKSPLOATACJI

W myśl dyrektywy 2012/19/WE, maszyna nie może być złomowana wraz z odpadami miejskimi; obowiązkowo należy przekazać ją do zakładu specjalizującego się w zbiórce segregowanej i usuwaniu odpadów RAEE (Odpady elektryczne i elektroniczne), lub musi być oddana sprzedawcy, w razie zakupu nowej maszyny. Prawo przewiduje sankcje dla osób wyrzucających odpady RAEE do środowiska. Odpady RAEE wyrzucone do środowiska lub używane w niewłaściwy sposób mogą uwalniać substancje szkodliwe dla środowiska i dla zdrowia człowieka.

8.2 USUWANIE AKUMULATORA

Maszyna używa karty elektronicznej i zawartego w niej akumulatora z elektrodami z wodorotlenku niklu (NiMH), dlatego pod koniec używania musi zostać usunięta przez wykwalifikowany personel odpowiedzialny za rozbiórkę maszyny.

9 CZĘŚCI ZAMIENNE

9.1 WYMAGANIA OGÓLNE

Podczas wymiany części stosować wyłącznie ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE.

Użycie nieoryginalnych części zamiennych skutkuje natychmiastowym zawieszeniem gwarancji, ponadto **Sprzedawca** nie ponosi żadnej odpowiedzialności za bezpieczeństwo maszyny i ewentualne wypadki.

Sprzedawca oddaje do dyspozycji Klientów serwis techniczny do rozwiązywania problemów natury technicznej i związanych z konserwowaniem maszyny.

Aby zamówić część zamienną należy skorzystać z dołączonego formularza, który należy w całości wypełnić.

W dalszej części podajemy listę poszczególnych części, numer odpowiadający miejscu na dołączonych rysunkach, kod i opis.

Zamówienia (wysyłane faksem bądź mailem) należy kierować na:

INTER-TEAM Sp.z o.o.

ul. Białołęcka 233

03-253 Warszawa

9.2 FORMULARZ ZAMÓWIENIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Na kolejnej stronie znajduje się formularz do zamawiania części zamiennych.

W razie zamawiania części zamiennych lub zarezerwowania części zamiennych zalecamy skopiowanie formularza i należyte wypełnienie go.

Szczegółowe wypełnienie formularza jest wymagane w celu otrzymania szybkiej odpowiedzi z Działu Obsługi Klienta **Sprzedawcy**.

	FORMULARZ ZAMÓWIENIA CZĘŚCI ZAMIENNYCH
KLIENT:	
MASZYNA:	**Nr SERYJNY**
ROK PRODUKCJI:	
ADRES WYSYŁKI	
TELEFON;	**FAX:**

Nr RYSUNKU	POZ.	KOD - OPIS	ILOŚĆ

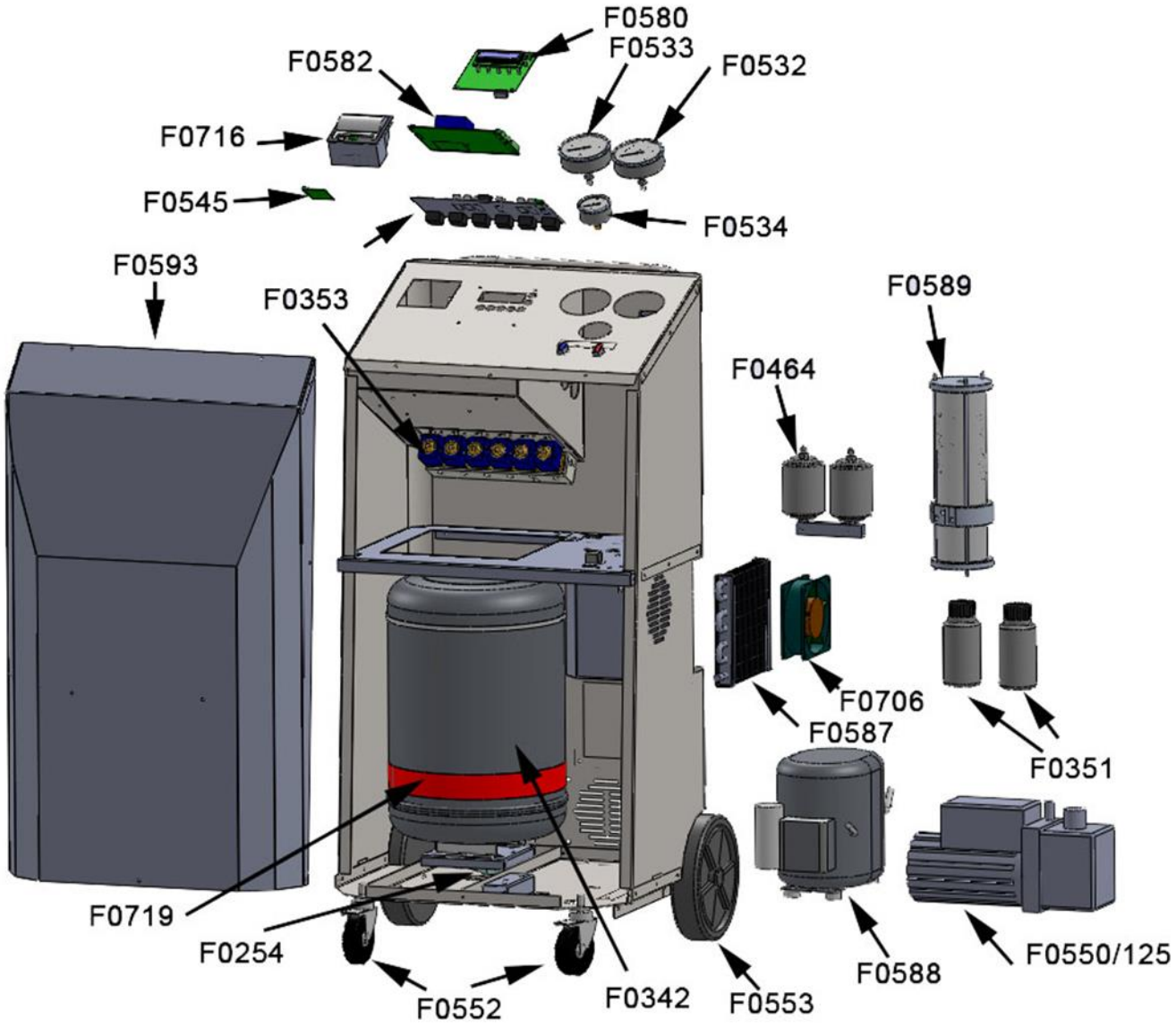
9.3 LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

KOD		OPIS
F0008	*	Szybkozłączka R134 niebieska
F0009	*	Szybkozłączka R134 czerwona
F0010		Elastyczna rura H-DA 72 czerwona L=1800
F0011		Elastyczna rura H-DA 72 niebieska L=1800
F0094	*	Wyłącznik główny
F0254	*	Waga gazu 12 l.
F0327		Zawór bezpieczeństwa 15 bar
F0342		Zbiornik płynu 12 l.
F0343		Manometr BP D=63 R134
F0344		Manometr AP D=63 R134
F0351	*	Zbiornik PVC 250ml+korek
F0353	*	Elektrozawór kołnierzowy + sol
F0464	*	Filtr odwadniacza 082
F0534		Manometr Butli D=50
F0550/125	*	Pompa wysokopróżniowa VE125
F0580		Karta wyświetlacza
F0581		Karta CPU
F0582		Karta przekaźnika
F0583		Blokada Elektrozaworu

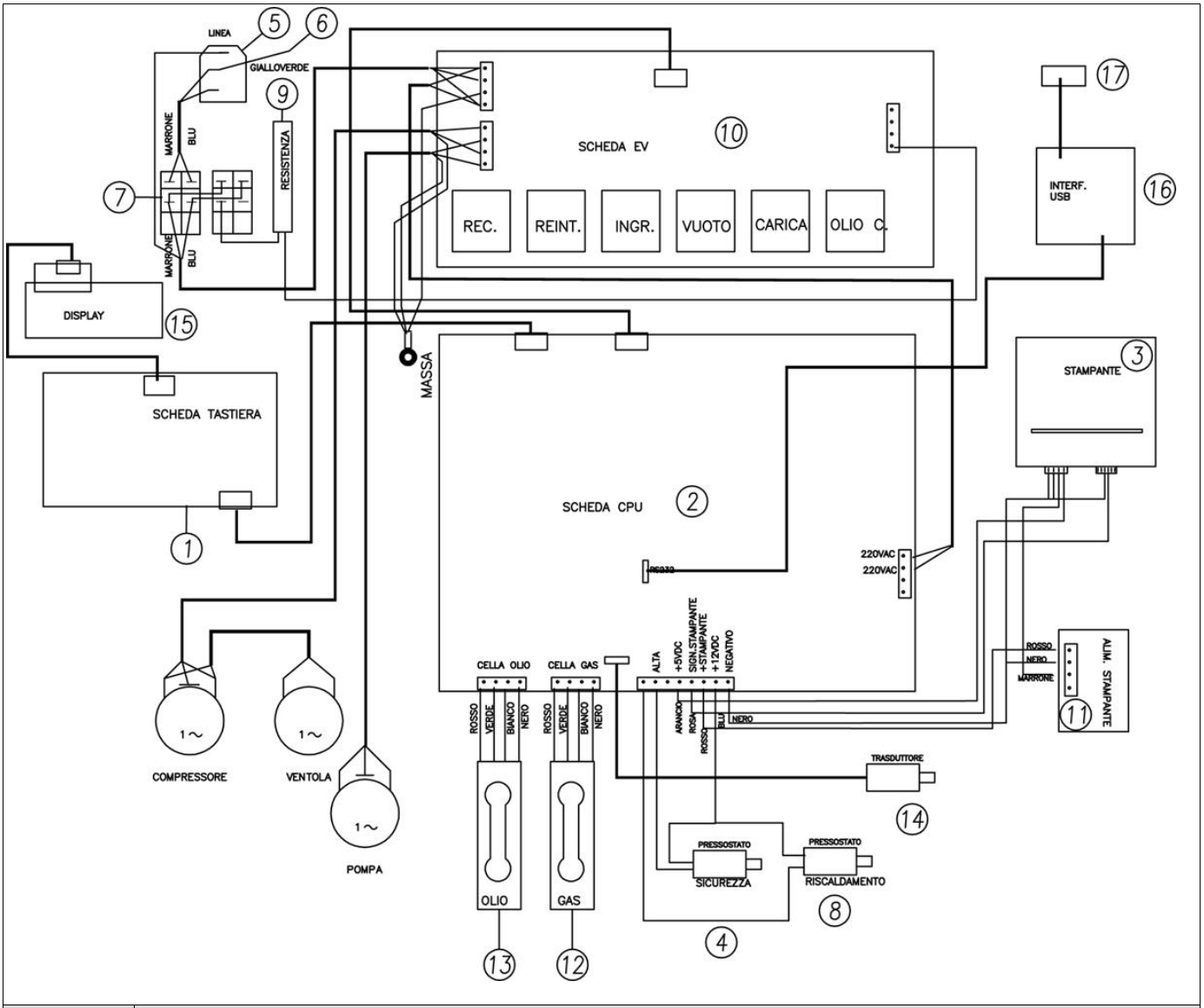
KOD		OPIS
F0584		Filtr wlotowy
F0585		Rączka
F0586		Uchwyt rączki
F0587		Grzejnik
F0588		Sprężarka
F0589		Parownik - Separator
F0590		Koło D=175
F0591XX		Tablica manom.
F0592XX		Pokrywa przednia
F0593XX		Obudowa
F0594		Płyta
F0662		Podstawka wagi
F0666		Etykieta tablicy

*** ZALECANE CZĘŚCI ZAMIENNE**

TABLICA 1


F0580
F0533
F0532
F0582
F0716
F0545
F0534
F0593
F0353
F0589
F0464
F0706
F0587
F0351
F0719
F0254
F0552
F0342
F0553
F0588
F0550/125

10 SCHEMAT ELEKTRYCZNY



REF.	OPIS
1	Karta klawiatury
2	Karta CPU
3	Drukarka
4	Presostat
5	Wtyczka liniowa
6	Bezpiecznik 8A wtyczki liniowej
7	Wyłącznik główny
8	Presostat opornika
9	Pas grzewczy - opcja
10	Karta elektrozaworów
11	Zasilacz drukarki - opcja
12	Waga gazu
13	Ogniwo oleju
14	Przetwornik
15	Wyświetlacz
16	Interfejs USB
17	Wtyczka USB

11 PROGRAM SERWISOWY

DATA :……..... IL. CYKLI:……

Prace wykonane

Wymiana pompy olejowej ……. Wymiana filtrów …… Kontrola ogólna …….

Inne: …….

……..

DATA :……..... IL. CYKLI:……

Prace wykonane

Wymiana pompy olejowej ……. Wymiana filtrów …… Kontrola ogólna …….

Inne: …….

……..

DATA :……..... IL. CYKLI:……

Prace wykonane

Wymiana pompy olejowej ……. Wymiana filtrów …… Kontrola ogólna …….

Inne: …….

……..

DATA :……..... IL. CYKLI:……

Prace wykonane

Wymiana pompy olejowej ……. Wymiana filtrów …… Kontrola ogólna …….

Inne: …….

……..

DATA :……..... IL. CYKLI:……

Prace wykonane

Wymiana pompy olejowej ……. Wymiana filtrów …… Kontrola ogólna …….

Inne: …….

……..

Deklaracja Zgodności WE
Declaration of Conformity (DoC)

Nazwa firmy / Company name: **Inter-Team Sp. z o.o.**
Adres pocztowy / *Postal address:* **ul. Białołęcka 233**
Kod i miasto / *Postcode and City:* **03-253 Warszawa**

Niniejsza deklaracja zgodności jest wydana na wyłączną odpowiedzialność sprzedawcy
This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the distributor

Aparatura model / *Apparatus model:* **AC EXPERT**
Typ produktu / *Product Type:* **Stanowisko napełniania układu klimatyzacji / Charging station systems A / C**
Numer seryjny / *Serial number:*

Procedura zgodności zastosowana do całości / Compliance procedure used for the set: **A2**

Procedura zgodności zastosowana do butli / Compliance procedure used for the tank: **B+C1**

Procedura zgodności zastosowana do zaworu bezpieczeństwa / Compliance procedure used for the safety valve: **H1**

Podany powyżej produkt jest zgodny ze zharmonizowanymi normami unijnymi:
The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

2006/42/WE -- 2014/68/WE - 2014/30/WE - 2014/35/WE

Odniesienie do zastosowanych norm zharmonizowanych /
The following harmonised standards and technical specifications:
EN ISO 4126-1:2004 - EN 13136:2001/A1:2005 - EN 61000-6-1:2007-01 - EN 61000-6-3:2007-11
EN 61000-6-3/A1:2013-06

PRZEDSTAWICIEL PRAWNY

ITANS
ALL NEED SERVICES

INTER-TEAM®
Części samochodowe i wyposażenie warsztatów

INTER-TEAM Sp.z o.o.
ul. Białołęcka 233
03-253 Warszawa